



Cahier Technique C

Règles de regroupement des produits

Indice de Révision	Date de mise en application
A	15/03/2013



Table des matières

TABLE DES MATIÈRES	1
1 RÉFÉRENCE À UNE NORME	3
2 TYPE DE PROCESS	3
3 REVÊTEMENTS	3
3.1 PROPRIÉTÉS THERMIQUES	3
3.2 RÉACTION AU FEU	3
4 CONDUCTIVITÉ VARIANT AVEC L'ÉPAISSEUR	3
5 SPÉCIFICATIONS DE FABRICATION	4
6 DÉFINITION D'UNE LIGNE DE PRODUCTION	4
7 SÉLECTION DES ÉCHANTILLONS	4



Les règles de la Norme NF EN 13172 s'appliquent. Ces règles sont précisées par les paragraphes suivants.

1 Référence à une norme

Les produits d'un même groupe font référence à une même norme, et ne peuvent être regroupés avec des produits non visés par cette norme.

2 Type de process

Les produits regroupés doivent être issus d'un même type de process et d'une même famille de matière première. Par exemple les laines de verre et les laines de roche doivent être séparées ainsi que les mousses obtenues avec différents agents d'expansion.

3 Revêtements¹

3.1 Propriétés thermiques

Les produits identiques hormis le revêtement, et pour lesquels le revêtement n'influence pas les propriétés thermiques, peuvent être regroupés.

Les produits identiques hormis le revêtement, et pour lesquels les différents revêtements ont le même effet sur les propriétés thermiques, peuvent être regroupés.

3.2 Réaction au feu

Les produits ayant des revêtements de même nature peuvent être regroupés, à condition qu'ils n'aient pas d'influence sur leur classe de réaction au feu, en tant que produit non substantiel.

Un groupe peut comprendre, pour une même matière première et un même surfaçage, différents taux de matières organiques, différentes masses volumiques et différentes épaisseurs, si lors des essais de types initiaux l'Euroclasse visée n'est pas influencée par ces paramètres produit.

4 Conductivité variant avec l'épaisseur

Quand la conductivité thermique varie avec l'épaisseur, deux options et seulement deux sont possibles :

¹ Regroupement pour les propriétés thermiques



- a) La gamme totale d'épaisseur est séparée en différents sous-groupes pour calculer selon les normes la valeur théorique déclarable de chaque sous-gamme ($\lambda_{90/90}$ puis arrondi), la plus mauvaise conductivité ainsi calculée est alors utilisée pour la déclaration de la gamme totale.
- b) La gamme totale d'épaisseur est séparée en différents sous-groupes. Une valeur de lambda (90/90 puis arrondie) est déclarée pour chacun de ces sous-groupes après avoir vérifié que la variation de la conductivité au sein de chaque sous-groupe satisfait les exigences de la norme (moins de 2 % de variation, autrement le sous-groupe doit être subdivisé).

5 Spécifications de fabrication

Les produits peuvent être regroupés uniquement si leurs spécifications de fabrication sont très proches (avec des ajustements mineurs), excepté pour les spécifications qui n'influencent pas la ou les propriétés pour lesquelles le regroupement est réalisé.

Les produits ayant différentes longueurs, largeur et forme de chant de panneau (rainurage, feuillure) peuvent être regroupés ensemble.

Les produits ayant différentes spécifications de masse volumique (exemple 20 et 50 kg/m³) ne peuvent pas être regroupés¹.

6 Définition d'une ligne de production

Fabrications en continu : chaque ligne est considérée séparément pour les essais de type et les essais d'autocontrôle.

Fabrications en discontinu : deux process différents sont considérés comme deux lignes différentes pour les essais de type et les essais d'autocontrôle.

7 Sélection des échantillons

Lors de l'instruction, le regroupement de plusieurs produits est défini, en accord entre le pilote et le demandeur, sur la base des informations techniques disponibles sur ces produits, en choisissant le ou les produits pour essais présentant les caractéristiques influentes les plus défavorables *a priori*.

¹ Regroupement pour les propriétés thermiques